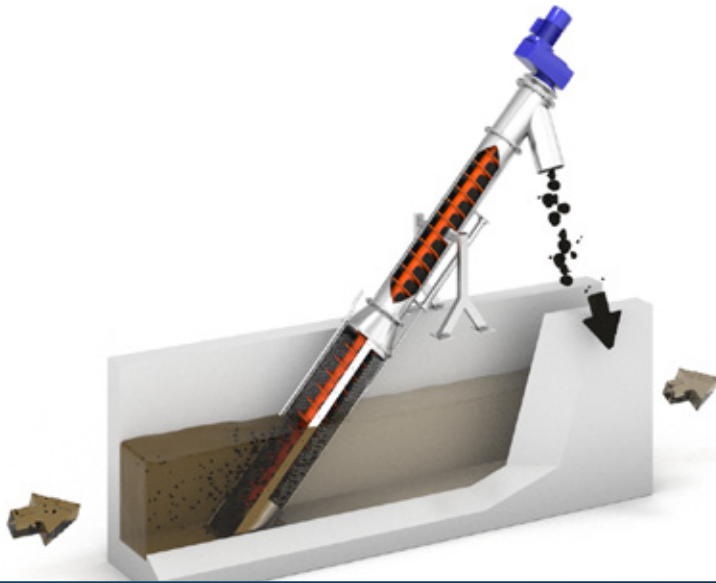




## SITO SPIRALNE KANAŁOWE DF SSP / DF SSB



### Zastosowanie

Sito Spiralne Kanatowe typu DF SSP / DF SSB stosowane jest do mechanicznej separacji części stałych zawartych w ściekach komunalnych oraz przemysłowych. Sito jest przeznaczone do montażu w kanałach znajdujących się zarówno wewnątrz obiektów, jak i na wolnym powietrzu. W zależności od wybranego typu, urządzenie może być wyposażone w perforowany element separujący lub szczelinowy bęben obrotowy.

### Zasada działania

Przeptywające ścieki doprowadzane są do elementu cedzącego którym, w zależności od typu zastosowanego urządzenia jest płyta perforowana lub bębnowe sito szczelinowe. Dobór prześwitu w zakresie 1,0÷10,0mm gwarantuje skuteczną separację skratek o wielkości zgodnej z wymaganiami inwestora.

SSP: Zatrzymane na sicie perforowanym skratki zgarniane są przy pomocy zintegrowanych z podajnikiem ślimakowym szczotek czyszczących. Następnie zanieczyszczenia transportowane są ku górze urządzenia, gdzie następuje ich płukanie oraz odwadnianie w segmencie prasująco-odwadniającym. Odprowadzenie skratek poza sito realizowane jest poprzez rynną zrzutową.

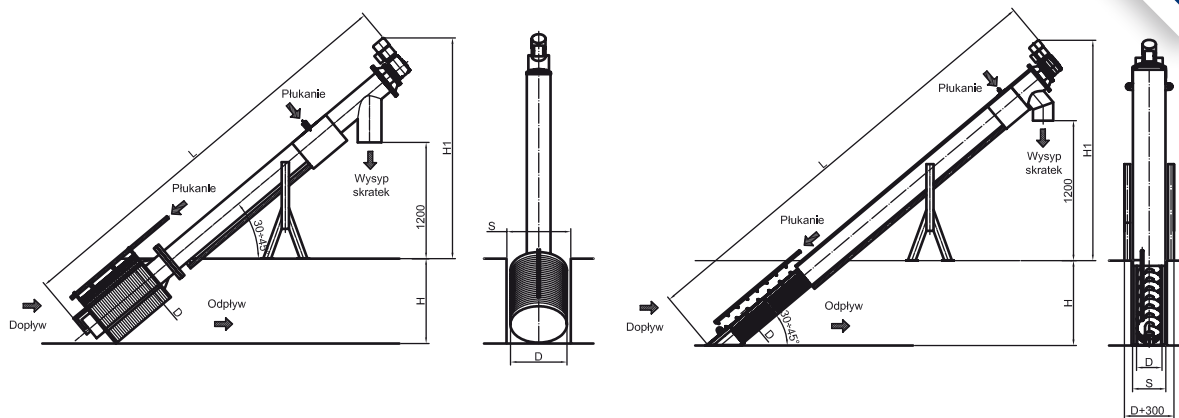
SSB: Elementem cedzącym jest sito szczelinowe montowane na bębnie obrotowym zintegrowanym z podajnikiem ślimakowym. Po osiągnięciu zadanego stopnia zabrudzenia sita bęben zaczyna się obracać wokół własnej osi jednocześnie zatączając proces zintegrowanego czyszczenia wodno-mechanicznego. Zatrzymane skratki są zrzucane do podajnika ślimakowego oraz transportowane w górę urządzenia, gdzie następuje ich płukanie oraz odwadnianie w segmencie prasująco-odwadniającym. Odprowadzenie skratek poza sito realizowane jest poprzez rynną zrzutową.

### Wyposażenie

- sito skośne perforowane (SPP) lub sito skośne bębnowe szczelinowe (SBB),
- podajnik ślimakowy montowany pod kątem 30°÷45° wyposażony w przeciwwstęgę,
- perforacja/bęben o prześwicie 1,0÷10,0 mm,
- układ automatycznego czyszczenia perforacji/bębna,
- system płukania oraz prasowania transportowanych skratek (opcja),
- szafa zasilająco-sterownicza wyposażona w programowy sterownik,
- system workowania skratek (opcja),
- wykonanie urządzenia w wersji Ex (opcja),
- pakiet „zima” umożliwiający lokalizację urządzenia na wolnym powietrzu system sterowany sygnałami z dwóch niezależnych termostatów (opcja),
- wykonanie materiałowe: stal nierdzewna. Na życzenie istnieje możliwość zastosowania innych materiałów konstrukcyjnych.

### Cechy produktu

- skuteczne rozwiązanie nawet dla bardzo trudnych do oczyszczenia ścieków,
- możliwość zabudowy w istniejących kanałach,
- hermetyzacja procesu usuwania zanieczyszczeń stałych,
- skuteczna eliminacja części stałych z nąpywających ścieków,
- odwodnienie skratek w zakresie 20%÷60%,
- redukcja masy skratek w zakresie 30%÷60%,
- redukcja związków organicznych zawartych w separowanych skratkach,
- niskie koszty inwestycyjne oraz eksploatacyjne.



### Specyfikacja

Typ	Wydajność [m³/h]	L [m]	H [mm]	H1 [mm]	D [mm]	Średnica elementu cedzącego DN	Moc napędu [kW]	Masa [kg]
DF SSP 250	90	4,8	750	2000	350	250	0,55	300
DF SSP 300	110	5,0	750	2000	450	300	0,75	450
DF SSP 400	160	5,0	850	2200	600	400	0,75	600
DF SSP 500	230	5,5	950	2200	700	500	1,10	750
DF SSP 600	290	6,5	950	2200	800	600	1,10	900
DF SSP 700	350	7,0	1050	2200	900	700	1,50	1100
DF SSB 600	140	4,5	700	2000	800	600	0,75	300
DF SSB 700	200	4,5	700	2000	900	700	0,75	400
DF SSB 800	250	5,5	850	2200	1000	800	1,10	500
DF SSB 900	306	6,0	950	2200	1100	900	1,10	700
DF SSB 1000	350	6,0	1050	2200	1200	1000	1,50	850
DF SSB 1200	480	7,0	1150	2200	1400	1200	2,20	1200

Zestawione w tabeli wymiary dotyczą urządzeń wyposażonych w podajnik ślimakowy montowanym pod kątem 35°,  
 Podane wydajności dotyczą perforacji/szczeliny 3mm,  
 Istnieje możliwość indywidualnego dostosowania urządzeń do wymagań Inwestora,  
 Na życzenie udostępniane są rysunki gabarytowe urządzeń wykonane w programie AutoCAD.

### Rysunki szczegółowe



### Opcje wykonania

