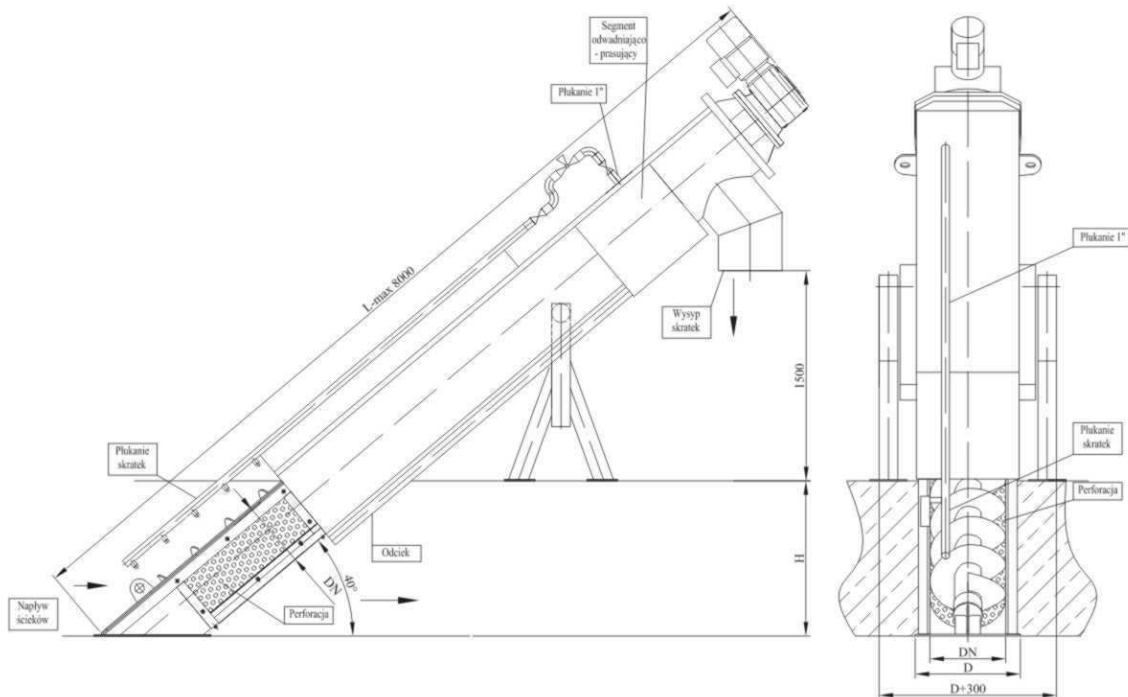


SITO SPIRALNE KANAŁOWE DF SS



Typ	Przeływ [l/s]	L [m]	H [mm]	D [mm]	Średnica elementu cedzącego DN	Wielkość perforacji [mm]	Moc napędu [kW]
DF SS 300	< 25	3 ÷ 8	1350	400	300	3 ÷ 10	1,1
DF SS 400	25 ÷ 40		1350	500	400		1,1
DF SS 500	40 ÷ 80		2000	600	500		1,5

Zastosowanie

Sito Spiralne Kanałowe DF SS znajduje zastosowanie przy separacji części stałych z przepływających przez urządzenie ścieków komunalnych lub przemysłowych. Umożliwia jednocześnie płukanie, transport i odwodnienie skratek. Sito przeznaczone jest do montażu w kanale dopływowym ścieków w pomieszczeniu lub na wolnym powietrzu.

Budowa

Sito Spiralne Kanałowe wykonane jest ze stali nierdzewnej typu EN 1.4301.

Urządzenie wyposażone jest w:

- część separującą sita, którą stanowi blacha perforowana,
- dwustronnie łożyskowany podajnik ślimakowy z zamocowanymi szczotkami zgarniającymi, wykonany ze stali nierdzewnej typu EN 1.4301 i wyłożony trudnościernym tworzywem sztucznym,
- podpory sita umożliwiające podniesienie urządzenia,
- zamkniętą rynnę zrzutową z możliwością instalacji systemu workującego,
- motoreduktor napędowy.

Opcjonalnie sito może być wyposażone w:

- pakiet „zima” - ocieplenie wraz z automatycznym ogrzewaniem sterowanym termostatem,
- system przepukiwania skratek,
- prasę odwadniającą skratki,
- sondę poziomu ścieków.

Zasada działania

Sito skośne montowane jest w kanale dopływowym ścieków pod kątem 30-45° do podłoża. Ścieki przepływają przez półkolistą przegrodę perforowaną o odpowiednio dobranym prześwicie, na której osadzają się zanieczyszczenia stałe. Skratki zgarniane są z przegrody przez zamocowane na przenośniku ślimakowym szczotki i transportowane ku górze, gdzie następuje ich przepukiwanie (opcja) i odwadnianie w segmencie prasująco - odwadniającym. Następnie skratki wyrzucane są przez rynnę zrzutową np. do pojemnika lub na przenośnik ślimakowy.

Na życzenie klienta (projektanta) udostępniamy rysunki gabarytowe urządzeń wykonane w programie AutoCAD.

W zamówieniu należy określić:

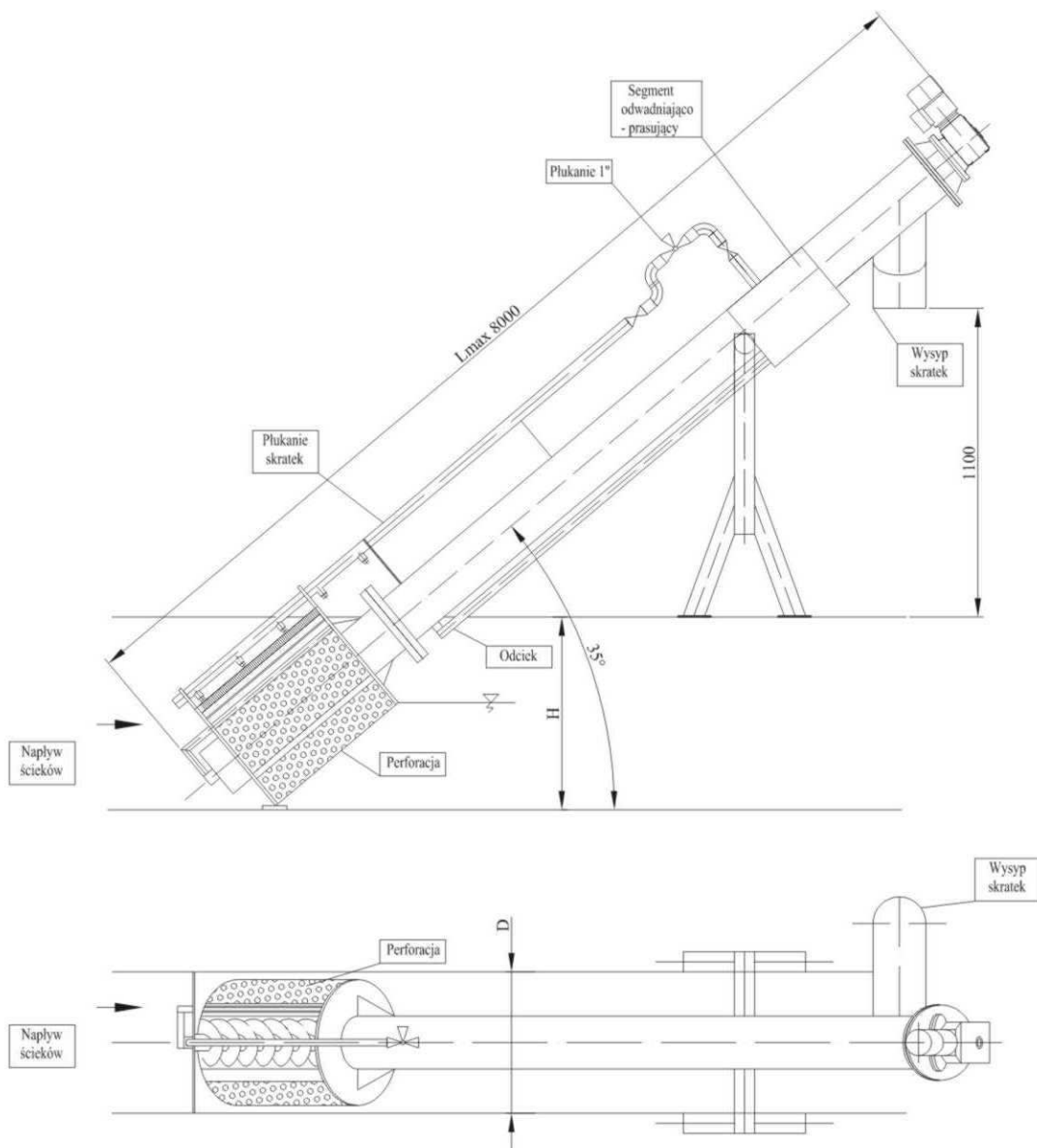
- nazwę firmy
- typ urządzenia
- średnicę strefy perforowanej

Przykładowe oznaczenie: DF SS 300

Istnieje możliwość dostosowania parametrów urządzenia do indywidualnych wymagań projektanta!



Dla większych wydajności proponujemy zastosowanie zmodyfikowanego Sita Spiralnego Kanałowego DF. Sito posiada zwiększoną powierzchnię separującą. Skratki niesione ze ściekami zatrzymują się na przegrodzie, z której zostają zgarnięte przez poruszającą się szczotkę obrotową do centralnej rynny z podajnikiem ślimakowym, skąd są wnoszone w kierunku zsypu.



Typ	Przepływ [l/s]	L [m]	H [mm]	D [mm]	Średnica elementu cedzącego DN	Wielkość perforacji [mm]	Moc napędu [kW]
DF SS 1000	< 120	3 ÷ 8	1000	1100	1000	3 ÷ 10	1,1
DF SS 1500	120 ÷ 280		1500	1600	1500		1,1
DF SS 1800	280 ÷ 410		2700	1900	1800		1,5