SITO PIONOWE SPIRALNE DF SP

Zastosowanie

Sito Pionowe Spiralne DF SP jest przeznaczone do mechanicznej separacji części stałych z przepływających przez urządzenie ścieków komunalnych oraz przemysłowych. Sito z powodzeniem jest stosowane w obiektach, gdzie ze względu na brak miejsca zastosowanie innych rozwiązań jest utrudnione. Kompaktowa budowa czyni urządzenie idealnym do montażu w obiektach zlokalizowanych w otwartym terenie tj. pompowniach ścieków, stacjach zlewnych lub studzienkach kanalizacyjnych.

Zasada działania

Wpływające do urządzenia ścieki wprowadzane są do zintegrowanej z urządzeniem komory dolotowej, gdzie następuje ich rozprężenie przy jednoczesnym uspokojeniu przepływu. Komora dolotowa pełni również funkcję przelewu awaryjnego w przypadku napływu zbyt dużej ilości ścieków lub zaniku zasilania. Następnie medium wpływa do cylindrycznego kosza cedzącego, gdzie następuje separacja części stałych. Zatrzymane na wewnętrznej powierzchni elementu separującego skratki, usuwane są poprzez system szczotek czyszcząco-zgarniających zamontowanych na wstędze przenośnika ślimakowego. Zanieczyszczenia transportowane są przy pomocy podajnika ślimakowego w górę urządzenia, skąd odprowadzane są poprzez wysyp poza urządzenie. Napęd sita uruchamiany jest automatycznie w zależności od poziomu ścieków. Podczas transportu skratek następuje ich odwodnienie oraz redukcja masy dzięki zastosowaniu bloku prasująco – odwadniającego wyposażonego w automatyczny system płuczący. Zastosowanie przedłużonego trzpienia zasuwy nożowej odcinającej napływ ścieków, umożliwia obsługę urządzenia bez konieczności wprowadzania pracownika do komory, gdzie jest zainstalowane sito.

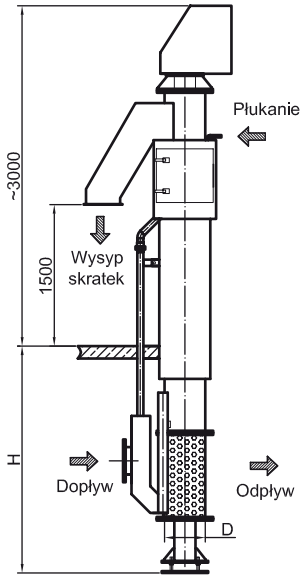
Wyposażenie

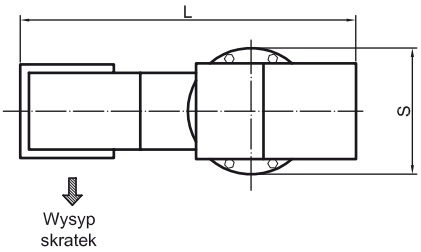
- komora dolotowa wyposażona w przelew awaryjny,
- kosz cedzący o perforacji 1,0÷10,0mm,
- podajnik ślimakowy wyposażony w przeciwstęgę,
- układ automatycznego czyszczenia perforacji,
- szafa zasilająco-sterownicza wyposażona w programowalny sterownik,
- system workowania skratek (opcja),
- wykonanie urządzenia w wersji Ex (opcja),
- pakiet „zima" umożliwiający lokalizację urządzenia na wolnym powietrzu system sterowany sygnałami z dwóch niezależnych termostatów (opcja),
- wykonanie materiałowe: stal nierdzewna. Na życzenie istnieje możliwość zastosowania innych materiałów konstrukcyjnych.

Cechy produktu

- nieznaczna powierzchnia zajmowana przez urządzenie,
- skuteczna eliminacja części stałych z napływających ścieków,
- zabezpieczenie pomp przez uszkodzeniem,
- odwadnianie i redukcja masy transportowanych skratek,
- hermetyzacja procesu usuwania zanieczyszczeń stałych,
- niskie koszty inwestycyjne oraz eksploatacyjne.

Rysunek techniczny





Specyfikacja

Typ	Wydajność [m³/h]	H [mm]	Średnica elementu cedzącego D [mm]	Króciec przyłączeniowy dopływu DN	Średnica przenośnika ślimakowego DN	L [mm]	S [mm]	Moce napędów [kW]
DF SP 300	100	do uzg.	300	200	300	1000	400	0,75 ÷ 1,50
DF SP 350	140		350	250		1050	450	0,75 ÷ 1,50
DF SP 400	180		400	250		1100	500	1,10 ÷ 1,50
DF SP 450	210		450	300		1150	550	1,10 ÷ 1,50
DF SP 500	250		500	300		1200	600	1,10 ÷ 2,20

Podane wydajności dotyczą perforacji ø3mm,
Istnieje możliwość indywidualnego dostosowania urządzeń do wymagań Inwestora,
Na życzenie udostępniane są rysunki gabarytowe urządzeń wykonane w programie AutoCAD.

Rysunki szczegółowe