



PRASA DO SKRATEK DF PU

Zastosowanie

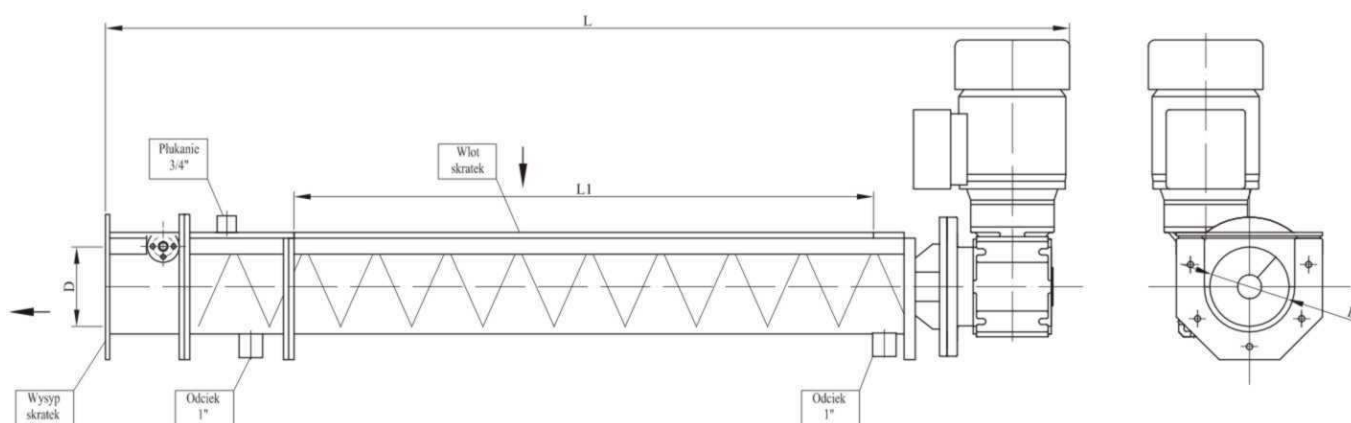
Prasa do Skratek DF PU standardowo stanowi urządzenie współpracujące z sitami skratkowymi, sitami bębnowymi i sitami szczelinowymi kanałowymi. Po niewielkich modyfikacjach konstrukcyjnych prasy mogą stanowić odrębne wolnostojące urządzenie. W zależności od rodzaju skratek zastosowanie podajnika z prasą pozwala na zmniejszenie objętości od 30 % do 50 % oraz uzyskanie suchej masy do 30 %. Uzyskując mniejszą objętość skratek obniżamy koszty eksploatacyjne.

Budowa

Prasa zbudowana jest w formie zamkniętej konstrukcji stalowej, wewnątrz której zainstalowany jest podajnik ślimakowy. Standardowo wszystkie metalowe elementy urządzenia wykonane są ze stali nierdzewnej EN 1.4301, w tym także podajnik ślimakowy. Jako wyłożenie prasy stosowane jest trudnościeralne tworzywo sztuczne. Element prasujący standardowo wyposażony jest w zautomatyzowany system płuczący z elektrozaworem. W urządzeniu przewidziano możliwość podłączenia systemu workowania skratek.

Zasada działania

Skratki z sita dostają się wlotem do przestrzeni między wstęgami ślimaka, który obracając się przesuwają je w kierunku bloku prasującego - odwadniającego, gdzie następuje końcowe odwadnianie i sprasowanie. Dzięki zastosowaniu pochylonego podajnika skratki odwadniane są już podczas transportu. W celu czyszczenia części prasującej zainstalowano króciec doprowadzający wodę do płukania. Prasa pracuje w pełni automatycznie, sterowanie urządzeniem jest zintegrowane ze sterowaniem sita. Przepłukiwanie prasy uruchamiane jest automatycznie, dzięki zastosowaniu elektrozaworu.



Typ	W połączeniu m.in. z:	Wydajność prasy [m ³ /h]	D [mm]	L [mm]	L1 [mm]	Moc silnika [kW]
DF PU 100/400	DF B2	0,2	100	730	400	0,55
DF PU 100/800	DF B4/D8			1130	800	
DF PU 100/900	DF B5			1230	900	
DF PU 100/1200	DF B6/D12			1530	1200	
DF PU 230/800	DF D8	1,0	230	1830	800	0,75
DF PU 230/1200	DF D12			2250	1200	0,75
DF PU 230/1600	DF D16			2650	1600	1,10
DF PU 230/2400	DF D20/D24/D45			3450	2400	1,50
DF PU 230/3000	DF D60			4180	3000	2,20

W zamówieniu należy określić:

- nazwę firmy
- typ urządzenia
- średnicę/długość otworu na napędzenie

Przykładowe oznaczenie: DF PU 100/1200

Na życzenie klienta (projektanta) udostępniamy rysunki gabarytowe urządzeń wykonane w programie AutoCAD.