



SITA SKRATKOWE DF typ B i D

Zastosowanie

Sita Skratkowe DF typu B i D od wielu lat są stosowane z powodzeniem w oczyszczalniach ścieków, gdzie przeznaczone są do automatycznego oddzielania części stałych ze ścieków komunalnych i przemysłowych. Dobór sit następuje w zależności od wielkości przepływu i pochodzenia ścieków. Dla małych przepływów dobierane są sita skratkowe DF typu B, zaś dla większych typu D. Sita znalazły swe zastosowanie nie tylko w komunalnych oczyszczalniach ścieków, ale również w: pralniach, słodowniach, papierniach, mleczarniach, myjniach butelek i słoików, zakładach drobiowych, ubojniach żywca, garbarniach, zakładach konserwowych, przetwórnictwie artykułów spożywczych, przy przetwórstwie futer, ryb, we włókiennictwie, produkcji chemicznej.

Urządzenie jest niezawodne, ekonomiczne i nieskomplikowane w obsłudze.

Budowa

Głównym elementem sita jest konstrukcja ramowa, w której umieszczona jest blacha perforowana w kształcie półokręgu wykonana ze stali nierdzewnej typu EN 1.4301. Standardowe prześwity otworów sit to: 1, 1,5, 2, 3, 5, 8 i 10 mm.

Ponadto w skład sita wchodzi opcjonalnie wanna dolna, konieczna w przypadku, gdy oczyszczony ściek ma być odbierany rurociągiem. Dzięki zastosowaniu otwieranej pokrywy (typ DF B) lub dużych drzwiczek (typ DF D) dostęp do urządzenia i prowadzenie rutynowych prac serwisowych (np. regulacja szczotek zgarniających) jest bardzo proste. Szczelna budowa zapewnia izolację środowiska zewnętrznego od nieprzyjemnych zapachów i hałasów. Sita DF B i D mogą być zintegrowane z wysokosprawną przepłukiwaną prasą skratek, dzięki czemu koszty eksploatacyjne ulegają znacznemu obniżeniu.

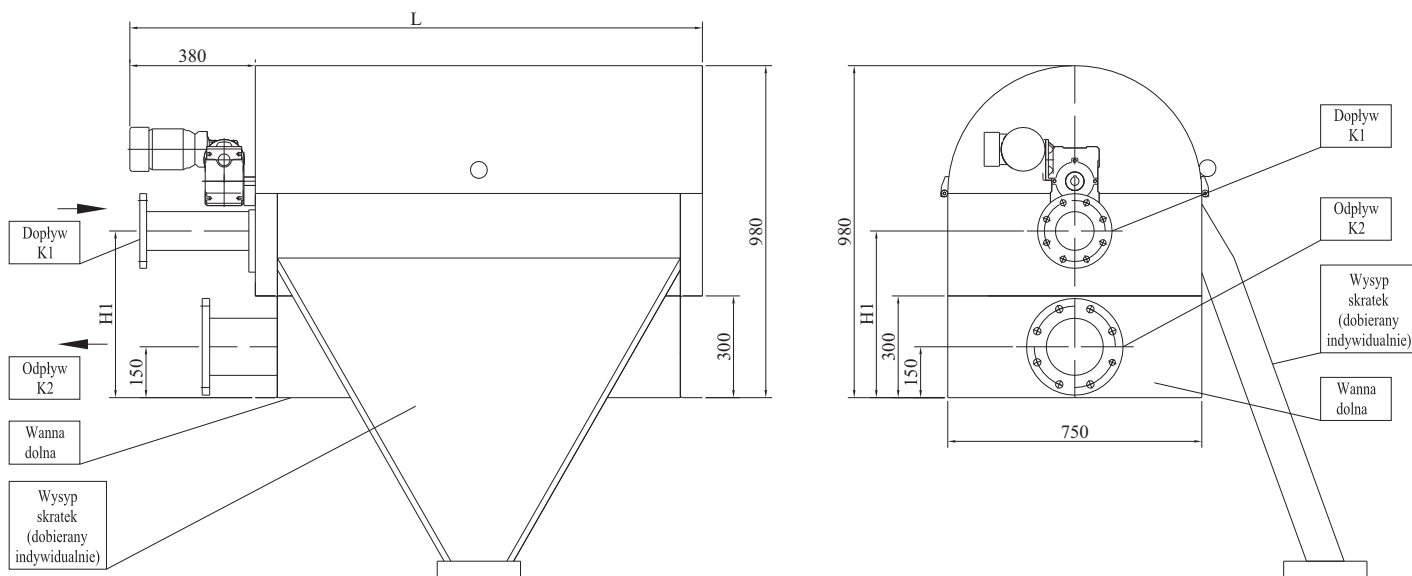
Zasada działania

Ścieki dopływają do sita króćcem wlotowym i dalej kierowane są na przegrodę cedzącą. Następnie oczyszczone ścieki wpływają do wanny dolnej (gdy jest stosowana), skąd króćcem odpływowym wypływają z urządzenia. W przypadku instalacji sita bezpośrednio na kanale odpływowym, ścieki "po przejściu" przez perforację, odpływają z urządzenia wprost do kanału. Skratki zatrzymane na przegrodzie usuwane są z sita za pomocą regulowanych szczotek obrotowych, przy jednoczesnym ich samooczyszczaniu przez zgarniacz bezwładnościowy. Usuwanie skratek odbywa się na całej szerokości urządzenia przez zsypan np. do kontenera lub do prasy.





SITO SKRATKOWE DYNAMIK TYP DF B



Typ	Przepływ w zależności od rodzaju medium				L [mm]	H1 [mm]	Króćce przyłączeniowe		Moc silnika [kW]
	woda chłodnicza [m ³ /h]	ścieki komunalne [m ³ /h]	ścieki przemysłowe [m ³ /h]	ścieki z ubojni żywca [m ³ /h]			Dopływ K1 DN	Odpływ K2 DN	
DF B2	40	7	5	4	930	do uzgodn.	80	100	0,12
DF B4	80	15	10	7	1300		100	150	
DF B5	120	20	15	11	1400		150	200	
DF B6	150	25	18	13	1690		150	200	

Istnieje możliwość indywidualnego doboru m.in. takich elementów jak:

- strony odpływu (w przypadku zastosowania wanny dolnej),
- strony wysypu skratek,
- kształt zsypu skratek (dobór indywidualny),
- średnice króćców,
- kierunek wysypu z prasy (w przypadku, gdy jest stosowana).

Na życzenie klienta (projektanta) udostępniamy rysunki gabarytowe urządzeń wykonane w programie AutoCAD.

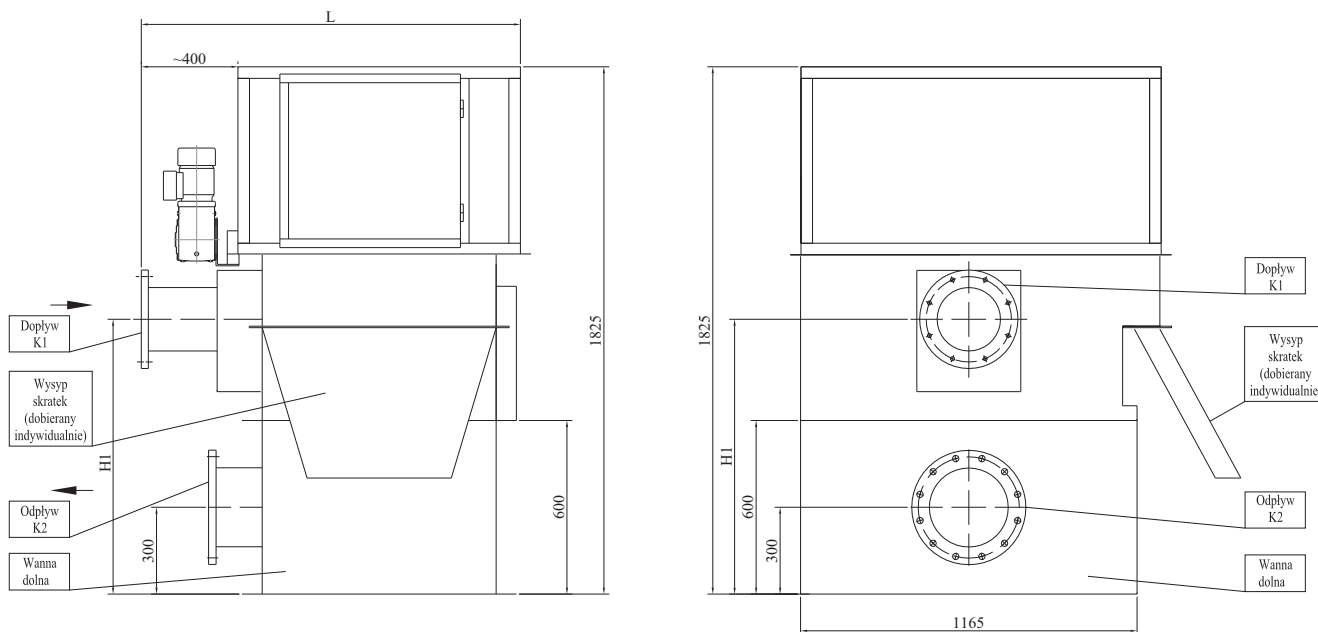
W zamówieniu należy określić:

- nazwę firmy
- typ urządzenia

Przykładowe oznaczenie: DF B2



SITO SKRATKOWE DYNAMIK TYP DF D



Typ	Przepływ w zależności od rodzaju medium				L [mm]	H1 [mm]	Króćce przyłączeniowe		Moc silnika [kW]
	woda chłodnicza [m ³ /h]	ścieki komunalne [m ³ /h]	ścieki przemysłowe [m ³ /h]	ścieki z ubojni żywca [m ³ /h]			Dopływ K1 DN	Odpływ K2 DN	
DF D8	240	45	30	22	1390	do uzgodn.	200	250	0,25
DF D12	360	68	45	33	1640		250	300	0,25
DF D16	480	90	60	45	2020		350	400	0,37
DF D20	560	105	70	52	2420		350	400	0,37
DF D24	720	140	90	67	3160		do uzgodn.		0,55
DF D45	1360	260	170	127	3200				0,75
DF D60	1800	340	225	170	4000				0,75
DF D75	2240	430	280	210	4710				1,1
DF D90	2800	540	350	260	5460				1,5

Istnieje możliwość indywidualnego doboru m.in. takich elementów jak:

- strony odpływu (w przypadku zastosowania wanny dolnej),
- strony wysypu skratek,
- kształt zsypu skratek (dobór indywidualny),
- średnice króćców,
- kierunek wysypu z prasy (w przypadku, gdy jest stosowana).