



BLOK AERACYJNY DF BA



Zastosowanie

Blok Aeracyjny DF BA jest wysokosprawnym urządzeniem służącym do ciśnieniowego napowietrzania wody. Innowacyjne połączenie wyposażonego w poduszkę powietrzną aeratora kaskadowego z inżektorowym systemem mieszania powietrza z wodą gwarantuje wysoki stopień napowietrzania wody na odpływie z urządzenia.

Zasada działania

Doprowadzana do urządzenia woda jest intensywnie napowietrzana przy pomocy, zlokalizowanego na rurociągu doptywowym, inżektora zasilanego powietrzem recykulowanym z głównej komory aeratora. Mieszanina wodno-powietrzna wprowadzana jest do, zlokalizowanej w górnej części urządzenia, korony dystrybucyjnej, skąd następnie opada na zamontowaną poniżej tacę rozbryzgową. System automatycznego utrzymywania stałego poziomu poduszki powietrznej w urządzeniu gwarantuje maksymalne wydłużenie czasu kontaktu wody ze sprężonym powietrzem. Mieszanina wodno-powietrzna sływa do części reakcyjnej zbiornika, gdzie kontynuowane są procesy utleniania związków zawartych w wodzie. Sprężone powietrze powinno być doprowadzane do urządzenia pod ciśnieniem wyższym od uzdatnianej wody. Aerator wyposażony został w króciec odgazowujący wodę znajdującą się w części reakcyjnej urządzenia oraz króciec służący recykulacji sprężonego powietrza. Autorskie rozwiązanie systemu napowietrzania gwarantuje optymalne warunki prowadzenia procesu przy minimalnych, w stosunku do tradycyjnych rozwiązań, nakładów eksploatacyjnych.

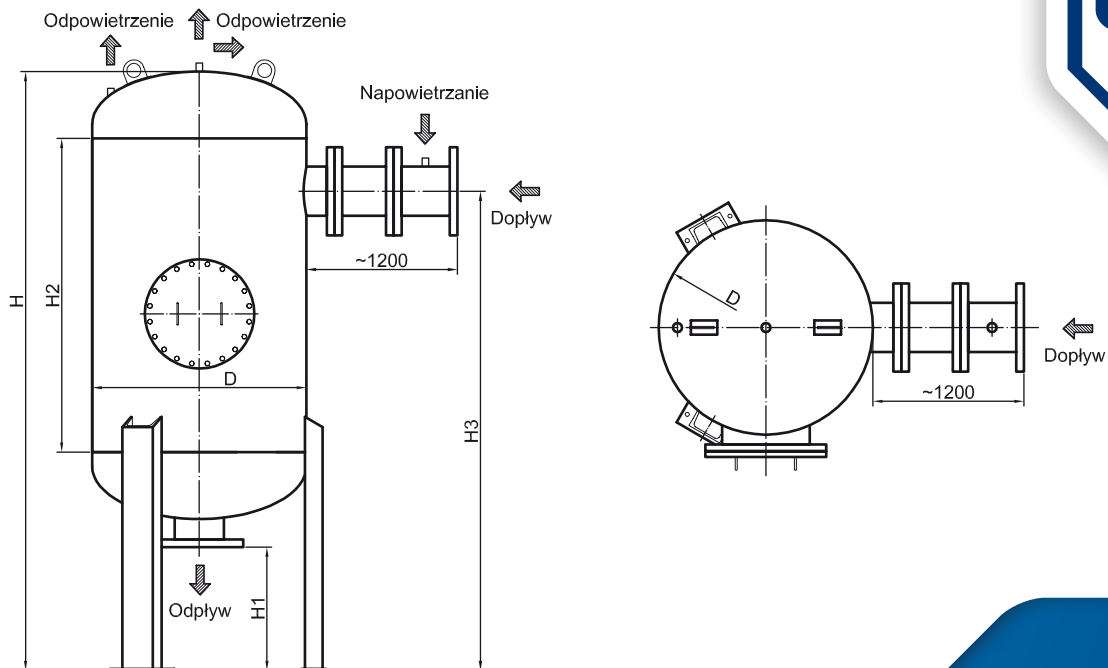
Wyposażenie

- zintegrowany z urządzeniem inżektor intensywnie napowietrzający uzdatnianą wodę,
- automatycznie regulowana poduszka powietrzna,
- system automatycznej recykulacji sprężonego powietrza,
- system automatycznego odgazowania urządzenia,
- szafa zasilająco-sterownicza (opcja),
- wykonanie materiałowe: stal nierdzewna. Na życzenie istnieje możliwość zastosowania innych materiałów konstrukcyjnych.

Cechy produktu

- aerator ciśnieniowy wyposażony w poduszkę powietrzną,
- napowietrzanie wody z wykorzystaniem inżektora oraz regulowanej poduszki powietrznej,
- recykulacja wraz z wtórnym wykorzystaniem sprężonego powietrza,
- stopień napowietrzania wody na odpływie z urządzenia: $> 8 \text{ mgO}_2/\text{dm}^3$,
- utlenianie związków żelaza, manganu, jonu amonowego i innych,
- usuwanie z wody agresywnego CO_2 oraz siarkowodoru,
- niskie koszty eksploatacyjne w stosunku do tradycyjnych rozwiązań,
- atest PZH.

Rysunek techniczny



Specyfikacja

Typ	D [mm]	H [mm]	H1 [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	Króce przyłączeniowe		Masa [kg]	Pojemność całkowita [m ³]
						Dopływ DN	Odpyw DN		
DF BA 600	600	2100	400	1200	1800	125	125	230	0,41
DF BA 800	800	2200	400	1200	1850	125	125	300	0,77
DF BA 1000	1000	2600	400	1500	2200	125	125	340	1,50
DF BA 1200	1200	2800	440	1500	2300	150	150	400	2,24
DF BA 1400	1400	3400	440	2000	2850	150	150	580	3,92

Istnieje możliwość indywidualnego dostosowania urządzeń do wymagań Inwestora,
Na życzenie udostępniane są rysunki gabarytowe urządzeń wykonane w programie AutoCAD.

Rysunki szczegółowe

