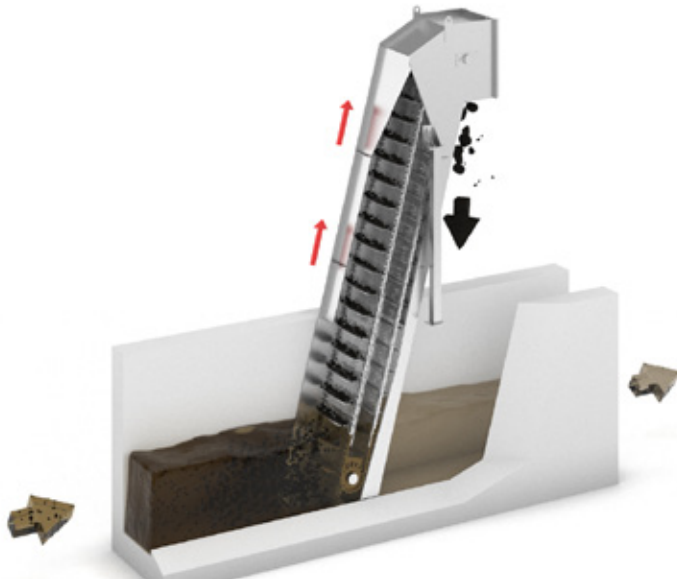




## KRATA SZCZELINOWA KANAŁOWA DF KS



### Zastosowanie

Krata Szczelinowa Kanałowa DF KS przeznaczona jest do mechanicznej separacji części stałych z przepływających przez układ cedzący ścieków komunalnych lub przemysłowych. Budowa urządzenia umożliwia jego zastosowanie zarówno na istniejących jak i projektowanych obiektach.

### Zasada działania

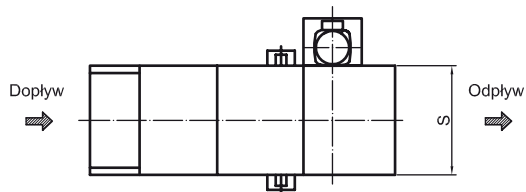
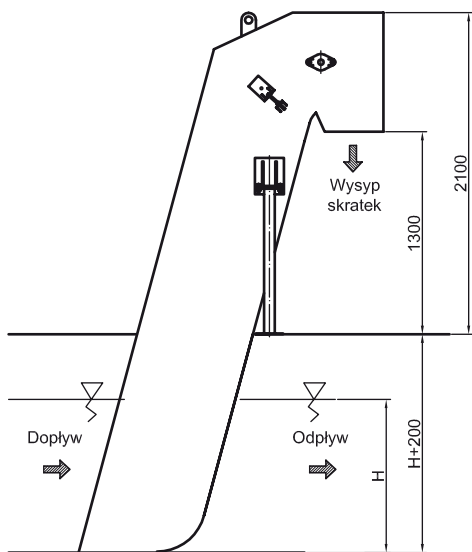
Płynące kanałem ścieki trafiają na przegrodę cedzącą, na której są separowane części stałe. Skratki zatrzymywane są na wykonanej ze stalowych elementów kratce o prześwicie 5,0÷50,0mm. Zatrzymane na przegrodzie zanieczyszczenia zabierane są ku górze poprzez system zgrzebet zgarniających. W trakcie transportu skratek ku górze następuje ich intensywne przemywanie, przez co zredukowana jest ich masa oraz zawartość części organicznych. Dzięki zastosowaniu systemowego rozwiązania, zgrzebła ulegają automatycznemu samooczyszczeniu ze zgromadzonych na nich zanieczyszczeń. W górnej części urządzenia zamontowany jest zsyp, z którego skratki trafiają do kontenera lub do dalszej obróbki (np.: prasowanie na Prasie Skratek DF PU). Ze względu na charakter urządzenia możliwe jest dopasowanie jego wymiarów do panujących na obiekcie warunków, co w znaczny stopniu obniża koszty inwestycyjne.

### Wyposażenie

- wykonana z elementów stalowych krata cedząca o prześwicie 5,0÷50,0mm,
- system zgrzebet zgarniających,
- system automatycznego oczyszczania zgrzebet,
- system płukania transportowanych skratek (opcja),
- przelew boczny (opcja),
- szafa zasilająco-sterownicza,
- system workowania skratek (opcja),
- wykonanie urządzenia w wersji Ex (opcja),
- pakiet „zima” umożliwiający lokalizację urządzenia na wolnym powietrzu, system sterowany sygnałami z dwóch niezależnych termostatów (opcja),
- wykonanie materiałowe: stal nierdzewna. Na życzenie istnieje możliwość zastosowania innych materiałów konstrukcyjnych.

### Cechy produktu

- skuteczne rozwiązanie dla ścieków z dużą zawartością części stałych o znacznym rozmiarze,
- możliwość dopasowania urządzenia do panujących na obiekcie warunków (szerokość oraz wysokość),
- łatwość montażu oraz demontażu bez konieczności wykonywania skomplikowanych prac przygotowawczych,
- hermetyzacja procesu usuwania zanieczyszczeń stałych,
- redukcja masy oraz związków organicznych transportowanych skratek,
- łatwy dostęp do części mechanicznych,
- niskie koszty inwestycyjne oraz eksploatacyjne.



## Specyfikacja

Typ	Wydajność [m <sup>3</sup> /h]	H [mm]	Szerokość kanatu S [mm]	Prześwit [mm]	Moc napędu [kW]	Masa [kg]
DF KS 45	45	800	400	5	0,37	250
DF KS 70	70	800	600	3	0,55	350
DF KS 100	100	800	800	5	0,75	400
DF KS 150	150	1000	1000	5	0,75	500
DF KS 190	190	1000	1200	5	1,10	600
DF KS 230	230	1000	1400	5	1,10	700
DF KS 260	260	1000	1600	5	1,50	800

Podane wydajności dotyczą szczeliny 5mm,

Istnieje możliwość indywidualnego dostosowania urządzeń do wymagań Inwestora,

Na życzenie udostępniane są rysunki gabarytowe urządzeń wykonane w programie AutoCAD.

## Rysunki szczegółowe

